

NAGRZEWNICE WODNE HHW



Leehove 2 | 2678 MC De Lier | The Netherlands
T (+31) 174 - 516741 | F (+31) 174 - 518021
info@hollandheater.nl

WWW.HOLLANDHEATER.NL



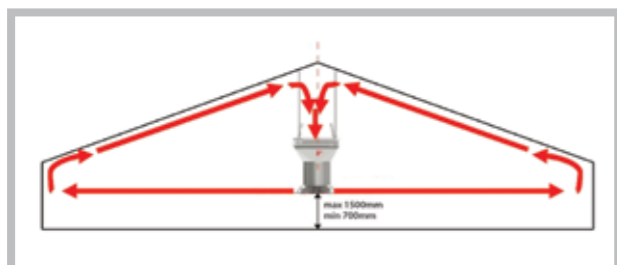
W O R L D W I D E



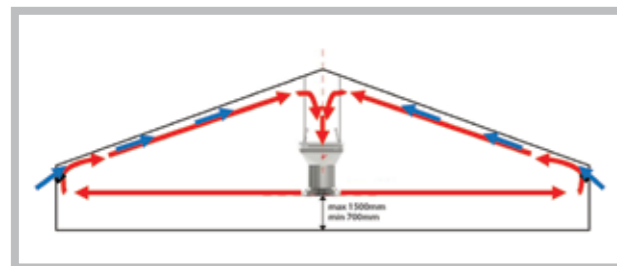
W O R L D W I D E

Zalety nagrzewnicy HHW

- Ogrzewanie przez wbudowany grzejnik z ciepłą wodą i rozprowadzenie ciepłego powietrza w sposób horyzontalny powyżej strefy przebywania zwierząt.



- Poziome i pionowe rozmieszczenie powietrza przy minimalnej potrzebie wentylacji. Ciepłe powietrze wydychiwane jest nad strefą przebywania ptaków i powtórnie zasysane spod sufitu poprzez wentylator o regulowanych obrotach.



- Optymalny i zdrowy mikroklimat uzyskany poprzez idealną temperaturę pomieszczenia. Wskutek poziomego rozprowadzenia powietrza, różnica temperatury pomiędzy strefą przebywania zwierząt, a sufitem pomieszczenia nie przekracza 0,5 °C.
- Redukcja stężenia amoniaku, skutkująca dobrostanem zwierząt oraz intensyfikacją produkcji.
- Optymalny stan ściółki, skutkujący redukcją kosztów jej usuwania.
- Brak emisji produktów spalania takich jak CO2 i para wodna. Wskutek ogrzewania ciepłą wodą nie istnieje konieczność pobierania powietrza z pomieszczenia do procesu spalania.

- Redukcja kosztów ogrzewania poprzez minimalną potrzebę wentylacji oraz wtórne wykorzystanie ciepłego powietrza spod sufitu.

- Prosta eksploatacja oraz oszczędność pracy poprzez nieskomplikowany sposób czyszczenia:

- System zawieszenia pozwala na regulowanie wysokości nagrzewnicy względem strefy przebywania zwierząt, tym samym umożliwia uzyskanie optymalnej temperatury oraz sprawne przeganianie stada, a także czyszczenie kurnika.

- Wszystkie komponenty urządzenia wykonane są z materiałów o dużej trwałości przez co częste czyszczenie i działanie agresywnego środowiska budynków inwentarskich nie stanowi dla nagrzewnicy problemu.

- Grzejnik wykonany jest z wysokiej jakości stali „Blygold”.

- Trójfazowy wentylator z możliwością regulowania częstotliwości obrotów posiada stopień ochrony IP65.

- Innowacyjność i unikalność, o których stanowi poziomy dysk obrotowy z sześcioma dyskami wydmuchu powietrza, które pozwalają regulować kierunek i ilość wydychiwanego powietrza.

Specyfikacja techniczna

HHW series		50	60	70
Moc	kW	50	60	70
Temperatura wody na wejściu/wyjściu	°C	80 / 65	80 / 65	80 / 65
Przepływ powietrza	m ³ / h	7.400	7.400	7.400
Napięcie	V	3x400	3x400	3x400
Częstotliwość	Hz	50	50	50
Prędkość obrotowa wentylatora	obr./min.	920	920	920
Moc silnika	W	534	534	534
Pobór prądu przy 400 V	A	1,2	1,2	1,2
Poziom hałasu	(dB(A))	62	62	62
Wymiary (DxSxW)	mm	140,5x114,5x105	140,5x114,5x107	140,5x114,5x109
Waga	kg	124	138	149
Regulator prędkości*	RMB/T*	RMT - 1,5	RMT - 1,5	RMT - 1,5
Falownik*	VFTM	Tri 0,37	Tri 0,37	Tri 0,37
Przepływ wody	m ³ / h	2,9	3,4	4,12

* Trójfazowe regulatory prędkości 400V.

Firma Holland Heater nie ponosi odpowiedzialności za możliwe nieścisłości wyżej zamieszczonych specyfikacji technicznych.

Akcesoria

Tuba przedłużająca wentylator



Zawór elektryczny Wąż ze stali nierdzewnej



Zawór ręczny

